建设单位名称	安徽中耀智能科技有限公司
建设单位地址	中新苏滁高新技术产业开发区泉州路以东、友谊路以北、湖州路以西
评价报告名称	安徽中耀智能科技有限公司电子精密零部件生产项目职业病防护设施设计
项目简介	<p>安徽中耀智能科技有限公司成立于 2023 年 5 月 19 日，是一家以从事电子精密零部件制造为主的企业。厂址位于安徽省滁州市中新苏滁高新技术产业开发区泉州路以东、友谊路以北、湖州路以西，注册资金 1600 万人民币，主要经营范围包括：一般项目：通用零部件制造；模具制造；汽车零部件及配件制造；金属材料制造；电子元器件与机电组件设备制造；通信设备制造；轴承、齿轮和传动部件制造；金属工具制造；第一类医疗器械生产；新材料技术研发；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；锻件及粉末冶金制品制造；电子产品销售；金属制品销售；模具销售；锻件及粉末冶金制品销售；通信设备销售；电子元器件与机电组件设备销售；轴承、齿轮和传动部件销售；电力电子元器件销售；第一类医疗器械销售；金属材料销售；货物进出口（除许可业务外，可自主依法经营法律法规非禁止或限制的项目）。</p> <p>安徽中耀智能科技有限公司计划在滁州市中新苏滁高新技术产业开发区，投资 100000 万元新建电子精密零部件生产项目。</p> <p>电子精密零部件生产项目于 2023 年 9 月 5 日由中新苏滁高新技术产业开发区经济运行局予以备案，项目代码：2308-341171-04-01-838082。本项目占地面积 77229 平方米，建筑面积 85,438.26 平方米。新建 5 条电子精密零部件生产线，购置射出成型机、喷砂修胚机、催化脱脂炉、真空烧结炉、喷砂机和整形机等设备共计 237 台。技术工艺主要包括混合、捏合、注射成型、修胚、脱脂、烧结、整形、CNC 加工、研磨、检验等工序。预计年产值 6 亿，年纳税 3450 万元。本项目年生产电子精密零部件 4 亿件，其中包括年产通信终端设备金属零部件 3.4 亿件，年产高精度、高强度、异形、组合类紧固件 3000 万件，年产及节镍不锈钢制品 3000 万件</p>
建设单位职业卫生管理机构及联系人	姬玉
评价过程	我公司依据项目评价方案启动评价工作，相继开展了评价报告编制及内审，并于 2023.12.31 通过了建设单位组织的专家技术评审。
评价结论与建议	依据《国家卫生健康委办公厅关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录的通知》（国卫办职健发〔2021〕5 号）规定的要求，建设项目行业类别归类于“第三大项制造业中（二十七）C39 计算机、通信和其他电子设备制造业—C398 电子元件及

	<p>电子专用材料制造”，属于职业病危害程度严重建设项目。</p> <p>该项目职业病防护设施设计针对存在的职业病危害因素，采用多种职业卫生防护措施，项目建成投产后，生产操作环境中粉尘、硝酸/氮氧化物、氢氧化钠等浓度预测能符合《工作场所有害因素职业接触限值第1部分：化学因素》（GBZ 2.1-2019）标准要求；除少量噪声作业场所外，其它作业场所噪声、高温物理因素强度预测能符合《工作场所有害因素职业接触限值第2部分：物理因素》（GBZ2.2-2007）标准要求。</p> <p>通过对该项目的工程分析，参考本次设计各项职业病防护设施的性能参数指标，该项目建成投产后，项目总体职业卫生防治措施应满足国家法律法规与标准规范要求。</p> <p>建设单位除进一步抓好职业卫生管理等环节外，尤其要加强操作人员的岗位技术培训及职业卫生培训，普及职业卫生知识，督促操作人员遵守职业病防治法律、法规、规章和操作规程，指导操作人员正确使用职业病防护设备和正确穿戴个人防护用品。操作人员上岗前必须进行技术培训和职业卫生培训，以确保操作人员身体健康。同时开展职业健康监护，及时发现职业禁忌证和疑似职业病病例，以采取有效防控措施。</p> <p>5.3 建议</p> <p>（1）本报告评审通过后，建设单位应当按照《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》（原国家安全生产监督管理总局令第90号）的规定，形成书面的职业病防护设施设计工作过程报告并存档备查。</p> <p>（2）建设单位应当按照评审通过的设计和有关规定组织职业病防护设施的采购和施工。</p> <p>（3）该项目职业病防护设施设计专篇在完成评审后，项目生产规模、工艺等发生变更导致职业病危害风险发生重大变化的，建设单位应当对变更的内容重新进行职业病防护设施设计和评审。</p> <p>（4）该项目完工后，需要进行试运行的，其配套建设的职业病防护设施必须与主体工程同时投入试运行。试运行时间应当不少于30日，最长不得超过180日，国家有关部门另有规定或者特殊要求的行业除外。建设项目在竣工验收前或者试运行期间，建设单位应当进行职业病危害控制效果评价。</p> <p>（5）建设单位应当对职业病防护设备、应急救援设施进行经常性的维护、检修和保养，定期检测其性能和效果，确保其处于正常状态，不得擅自拆除或者停止使用。</p> <p>（6）该项目建成投产后，应当及时、如实向卫生行政部门申报职业病危害因素项目，并接受卫生行政部门的监督管理。</p>
<p>技术审查专家组评审时间</p>	<p>2023.12.31</p>
<p>技术审查专家组评审意见</p>	<p>一、《设计专篇》编制符合职业病防治相关法律法规和标准规范的要求。专家组同意《设计专篇》通过技术评审。</p>

二、建议

1. 细化物料转运过程、工艺自动化水平和人员作业方式描述分析，明确工人接触职业病危害因素的方式与接触水平。

2. 细化防噪设施设计。

3. 完善车间、危化品库等建筑通风及烧结岗位等防高温设施设计。

4. 完善氮气储存和使用场所氧含量检测报警装置等应急救援设施设计。

5. 完善酸碱存放、使用场所喷淋洗眼、个体防护等应急救援措施设计。

6. 细化辅助卫生用室设计。

7. 完善职业病防护设施一览表及附图附件。

编制单位按照专家提出的意见对《设计专篇》进行修改，经专家组组长签字确认后，由建设单位存档备查，并在项目建设过程中予以落实。