

合肥翰博星辰高新材料有限公司光学膜材印刷搬迁项目

竣工环境保护验收意见

2020年9月27日，依据国家有关环保法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批批复等要求，合肥翰博星辰高新材料有限公司主持召开了合肥翰博星辰高新材料有限公司光学膜材印刷搬迁项目竣工环境保护验收会，成立了竣工环境保护验收工作组（以下简称“验收组”），验收组由合肥翰博星辰高新材料有限公司、安徽诚翔分析测试科技有限公司、3位行业专家等组成并开展竣工环境保护验收工作。建设单位介绍了该项目环境保护“三同时”执行情况，验收监测单位汇报了验收监测报告编制情况，验收组对项目现场进行踏勘，并查阅了有关环保资料，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

合肥翰博星辰高新材料有限公司隶属于翰博集团，是显示器行业背光模组用光学膜的专业加工企业，主要从事液晶显示器行业背光模组用光学膜材的印刷、裁切、研发、设计、生产、销售、售后服务等业务。产品广泛应用于数字电视、液晶显示器、笔记本电脑、平板电脑、智能手机、车载显示等液晶显示产品。

合肥翰博星辰高新材料有限公司于2012年投资建设了“光学膜材印刷”，位于合肥市新站区天水路以北翰博高新材料（合肥）有限公司厂房一期厂房一层，原合肥市环保局新站综合开发试验区分局于2014年3月5日对该项目下发了环评批复（环建审（新）字[2014]032号），并于2015年6月完成了竣工环保验收（合环（新）字[2015]17号）。

合肥翰博星辰高新材料有限公司现有厂房空间狭小、拥挤，品质改善空间较小、无尘室等级较低，无法满足品质要求，同时翰博星辰的膜片部分供应给翰博的背光厂福映，由于福映已搬迁至博讯，导致交货、配套不便利。为此，合肥翰博星辰高新材料有限公司为了更好的配合翰博集团产业发展，提升光学膜与博讯光电背光项目配套及响应速度、服务质量，适应行业日益增长需求，现将合肥翰博星辰高新材料有限公司原位于合肥市新站区天水路以北翰博高新材料（合肥）有限公司厂房建设的光学膜材印刷项目整体搬迁至合肥市新站区玉皇山路以北的博讯光电科技（合肥）有限公司厂区一期一层，生产设备及工艺不发生变化，

搬迁后年生产光学膜片 1200 万片。

本项目生产车间、办公场所为租赁博讯光电科技（合肥）有限公司已建成的标准厂房 1#厂房 1F 中间部分无尘车间。项目生产区域东侧为通泰光电科技生产区（租赁），南侧为车间集中办公区（公共区域），西侧为车间过道，往西为翰博高新新材料显材胶带生产区域（租赁），北侧为翰博高新新材料显材光学膜生产区（租赁）。

项目租赁无尘生产车间位于博讯光电科技 1#厂房东侧中间部分，主要布置 5 条印刷生产线、1 条分条裁切线以及 CCD 裁剪机和 3D 检测室，印刷室位于生产区南侧、分条室位于印刷室西侧，检测室位于分条室北侧，耗材间位于印刷室北侧。无尘办公室位于无尘生产车间南侧。。

（二）建设过程及环保审批情况

合肥翰博星辰新材料有限公司光学膜材印刷搬迁项目于 2019 年 11 月 15 日经合肥新站高新技术产业开发区经贸局予以备案（项目编码：2019-340163-39-03-029886）。

2020 年 7 月安徽广迪环保技术有限公司编制完成了《合肥翰博星辰新材料有限公司光学膜材印刷搬迁项目环境影响报告表》，2020 年 7 月 9 日合肥市环境保护局新站高新技术产业开发区分局（环建审（新）字[2020]36 号）对《合肥翰博星辰新材料有限公司光学膜材印刷搬迁项目环境影响报告表》进行了审批。

（三）投资情况

项目总投资 150 万元，环保投资 18 万元。

（四）验收范围

本次验收范围为合肥翰博星辰新材料有限公司光学膜材印刷搬迁项目工程内容。

二、工程变动情况

本项目无重大变更。

三、环境保护设施落实情况

（一） 废气污染源、污染物处理和排放情况

项目废气来源于调墨、印刷、烘烤、酒精擦拭产生的有机废气。调墨、印刷、

干燥及擦拭清洁均位于封闭印刷室内。印刷室为密闭的空间，保持车间整体密闭微负压状态，并配备集气罩，将废气统一收集后经 1 套两级活性炭吸附处理后通过不低于 15m 高排气筒排放（风机型号：4-72-5A，风量 10000m³/h，全压 3187-2019Pa）。

油墨、稀释剂、酒精等物料应储存于密闭的容器，盛装的容器应存于室防爆柜内，在非取用状态时应加盖、封口、保持密闭。

（二） 废水污染源、污染物处理和排放情况

生活污水经化粪池预处理后，排入市政管网，经市政污水管网入陶冲污水处理厂处理，达标后排入二十埠河，年废水排放量为 672m³。厂区设一个污水排放口，位于荆山路上雨水排放口南侧约 120m 处。

项目运营期排放的主要为职工办公生活污水，其主要污染物为 COD、BOD₅、SS、NH₃-N 等，水质指标符合陶冲污水处理厂的接管标准要求。因此本项目废水排入陶冲污水处理厂在水质上是可行的。本项目废水排放量为 2.24m³/d。产生的废水通过市政污水管网进入陶冲污水处理厂处理。

（三） 噪声污染源、污染物处理和排放情况

本项目生产过程中噪声主要来源于设备日常运行产生的噪声。项目采取优化布局和采取的有关隔声、屏蔽、消声降噪措施进行防护。

项目采取的噪声控制措施：①车间合理布局，安装时基础与底座之间采用减振材料，风机出口采用消声器；②生产时关闭门窗，企业合理安排工作时间；③加强设备的日常维护和工人的生产操作管理，避免非正常生产噪声的产生。

（四） 固体废物污染源、污染物处理和排放情况

废油墨及稀释剂桶、含油墨抹布、手套、废活性炭属于危险废物，暂存于厂房内的危废暂存间内，定期委托有资质的单位处置；生活垃圾实行分类收集袋装化，由环卫部门集中送至生活垃圾填埋中心处理。。

四、环境保护设施调试效果

安徽诚翔分析测试科技有限公司于 2020 年 8 月 31 日—2020 年 9 月 1 日对该项目进行验收检测，验收期间监测结果如下：

（1）废气监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，厂界无组织废气中 VOCs 最大浓度值小于标准限值，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》

(DB12/524-2014) 排放标准值。厂区监控点无组织废气中非甲烷总烃处任意一次浓度值、1h 平均浓度值均小于标准限值，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 中表 A.1 特别排放限值要求。废气排气筒出口有组织废气中 VOCs 排放浓度满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014) 排放标准值。

(2) 废水监测结果分析评价：由监测结果可知，在竣工验收监测期间，项目厂区污水总排口中化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物浓度两日均值符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准和污水处理厂接管要求。

(3) 厂界噪声监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，项目区厂界外噪声监测结果均在标准限值内，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准限值要求。

(4) 厂区固废经现场勘查结果：按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。废油墨桶、废活性炭、废擦拭抹布等危险废物，储存在危废暂存间内，定期交有资质单位（安徽浩悦环境科技有限责任公司）安全处置；废边角料和不合格产品由物资回收单位回收再利用；生活垃圾定点收集后由环卫部门集中处置。

五、验收结论

综上所述，本次验收监测工况稳定，环保设施正常运行，满足生产工况要求。项目执行了环境影响评价和“三同时”制度，环境保护手续齐全，在实施过程中基本按照环评文件及批复要求配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施，废气、废水等主要污染物达标排放，基本符合环境保护验收条件，建议同意该项目过竣工环境保护验收。

六、后续要求

①制定完善环境管理规章制度并且加强环境保护相关知识的宣传力度、做到环境管理规章制度上墙，强化企业人员的环境保护意识；设立环境保护领导小组，实行环保目标责任制，分级管理，归口负责。

②将环境管理纳入日常生产管理渠道，确保各环保治理设施正常运行，加强环保监测，对各排污点进行例行监测和不定期抽测，发现问题及时处理。

③规范设置危废暂存间。

④加强厂区绿化。

合肥翰博星辰新材料有限公司

2020 年 9 月 27 日